

Grupo Electrónico Abierto o Encapsulado	Modelo	Potencia (KW / KVA)		Voltaje Configurable (V)	Frecuencia	Factor de Potencia	Amperaje (A)
		Prime	Stand By				
	MH-100C / MH-100Ci	90 KW / 112 KVA	100 KW / 125 KVA	220/380/440	60 HZ (1800 rpm)	0.8	327/189/163


**GRUPO ELECTRÓGENO ABIERTO**

**GRUPO ELECTRÓGENO ENCAPSULADO**
**DATOS TÉCNICOS:**
**Grupo Electrónico:**

Modelo:	MH-100C / MH-100Ci
Marca:	MHIS
Fases:	3, trifásico
Tanque Combustible Abierto / Insonoro:	160L/42 Gal.
Frecuencia:	60 HZ (1800 rpm)
Voltaje Configurable:	220/380/440 Voltios
Interruptor Termo magnético:	315 Amperios
Regulación de tensión:	± 1% entre vacío y plena carga

**Alternador:**

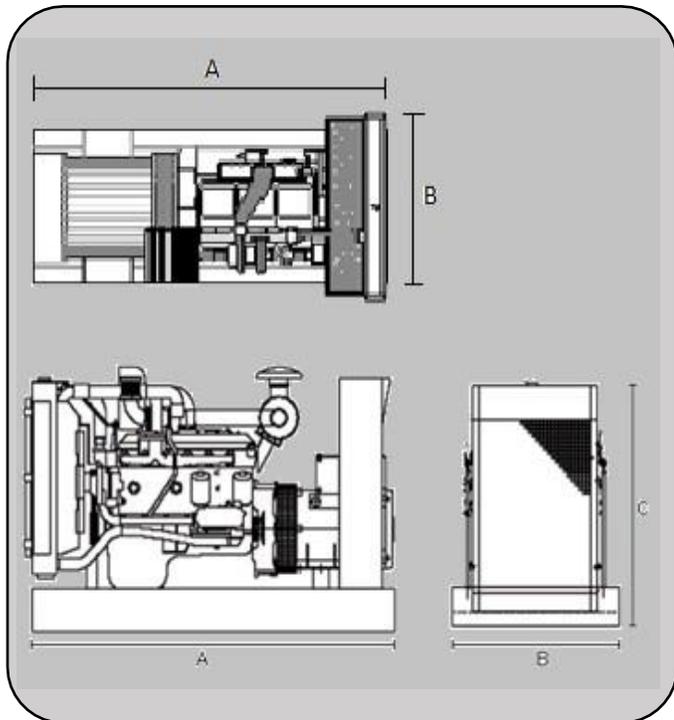
Marca:	SINOCOX
Modelo:	SMF270B
Potencia Continua:	94 KW
Tipo:	Sin escobillas, auto regulado y auto excitado.
Eficiencia:	90.6 %
Aislamiento:	Clase H / H estator y rotor
Regulación de tensión:	AVR, modelo SX460, +/- 1% vacío/plena carga
Grado de protección:	IP23

**Motor:**

Marca:	CUMMINS
Modelo:	6BTA5.9-G2
Potencia Continua:	143.5 HP
Potencia de Emergencia:	158.3 HP
N° de cilindros:	6 en línea
Sistema de combustión:	Inyección directa
Aspiración:	Aire Forzado
Sistema de Refrigeración:	Agua Forzada
Sistema de Gobernación:	Gobernación electrónica

Consumo de Combustible	
Velocidad del Motor:	1800 RPM
Potencia Stand By:	7.6 Gal/hora
Potencia Prime:	6.8 Gal/Hora
Al 75% Potencia:	5.3 Gal/Hora
Al 50% Potencia:	3.6 Gal/Hora

GENERACIÓN ELÉCTRICA | OLEOHIDRÁULICA | MOTORES A COMBUSTIÓN |  
 MOTORES Y ACCIONAMIENTOS ELÉCTRICOS | MANEJO DE FLUIDOS |  
 MÁQUINAS Y SOLDADURA | COMPRESORES DE AIRE Y GAS |  
 SISTEMAS DE BOMBEO | PROYECTOS | SERVICIO TÉCNICO |

**DATOS TÉCNICOS:**
**Dimensiones:**


Dimensiones y Pesos:	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Peso (kg)
Abierto	2150	925	1555	1230
Encapsulado	2900	1080	2000	1800

**Tablero de Control:**


Nuestros grupos electrógenos están equipados con un módulo electrónico de control de última generación de diseño y fabricación Europea marca ComAp. El módulo IL-NT IntelliLite 9 ofrece una interfaz de usuario muy amigable y de fácil manejo. Esto permite que el cliente opere el equipo sin inconvenientes y además que observe los siguientes valores en tiempo real:

- Temperatura del refrigerante
- Presión de aceite
- RPM
- Horómetro
- Voltaje de línea y fase
- Frecuencia
- Factor de Potencia
- Potencia activa
- Potencia reactiva
- Potencia aparente (KVA)

**PRUEBAS Y CONDICIONES DE SUMINISTRO DEL EQUIPO:**
**Pruebas y verificaciones antes del suministro del equipo:**

- Ensayo en vacío.
- Ensayo de plena carga (Reactiva).
- Ensayo en carga de Stand By ( Reactiva).
- Prueba de protecciones.
- Capacitación de operación para Grupo Electrógeno en planta.

Con la entrega del equipo suministraremos un juego de los siguientes documentos.

- Manual de operación y mantenimiento del motor, Generador y Módulo de Control.
- Garantía por 01 año o 1,600 horas de funcionamiento.
- Garantía Stand-By: 02 años o 400 Horas.
- Certificado de garantía de fábrica.

**Opcionales:**

- Control remoto del grupo.
- Calentadores de Refrigerante.
- Resistencia Deshumedecedora.
- Sistema Filtración RACOR.
- Contrato de Mantenimiento.
- Servicio de Ingeniería y Proyectos.
- Servicios de Instalación.
- Tableros de transferencia automáticos.

GENERACIÓN ELÉCTRICA | OLEOHIDRÁULICA | MOTORES A COMBUSTIÓN |  
 MOTORES Y ACCIONAMIENTOS ELÉCTRICOS | MANEJO DE FLUIDOS |  
 MÁQUINAS Y SOLDADURA | COMPRESORES DE AIRE Y GAS |  
 SISTEMAS DE BOMBEO | PROYECTOS | SERVICIO TÉCNICO |